

# Hypertherm®

## powermax 65®

### Handmatig of mechanisch plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

Capaciteit	Dikte	Snij snelheid
	Handmatig	
Aanbevolen	19 mm	500 mm/min.
	25 mm	250 mm/min.
Scheiding	32 mm	125 mm/min.
Doorsteken	16 mm*	
* Doorsteekvermogen voor gebruik van handtoorts of met automatische toortshoogteregeling		
Metaalverwijderingssnelheid	Groefprofiel	
Gutscapaciteit		
4,8 kg per uur	3,5 mm d x 6,6 mm b	

#### Belangrijkste voordelen van de stroombron

- Smart Sense™ -technologie past automatisch de gasdruk aan naargelang de snijmodus en de lengte van de toortsslang voor optimale prestaties.
- Boost Conditioner™ -circuit (op CSA-modellen) verbetert de prestaties bij lagefasespanning, motorgenerators en variabele voeding.
- FastConnect™ -toortsen, CNC-interface en vier soorten aarddraad verhogen de veelzijdigheid voor handmatig en mechanisch gebruik.
- Vereenvoudigd bedieningspaneel met LCD-scherm voor eenvoudige bediening.

#### Belangrijkste voordelen van de toorts

- Dankzij de 15° en 75° handtoortsen van de Duramax™ -reeks kunnen operators op een eenvoudige manier het juiste gereedschap selecteren. Het handvat is beter bestand tegen hitte en gaat bij testen met hoge impact minstens vijf keer langer mee dan vorige toortsen.
- Standaardmachinetoortsen en toortsen met een kort lichaam van de Duramax-reeks zijn geschikt voor heel wat mechanische toepassingen met X-Y-tafels, sporensystemen, systemen voor het snijden van buizen en robotsnijsystemen.
- Conical Flow™ -nozzle verhoogt de dichtheid van de boogenergie voor een superieure snijkwaliteit met weinig baard.
- Het Shield, waarvoor patent is aangevraagd, vermindert baardvorming en zorgt voor vlotter sleepsnijden en een betere snede.



#### Soorten Duramax-toortsen

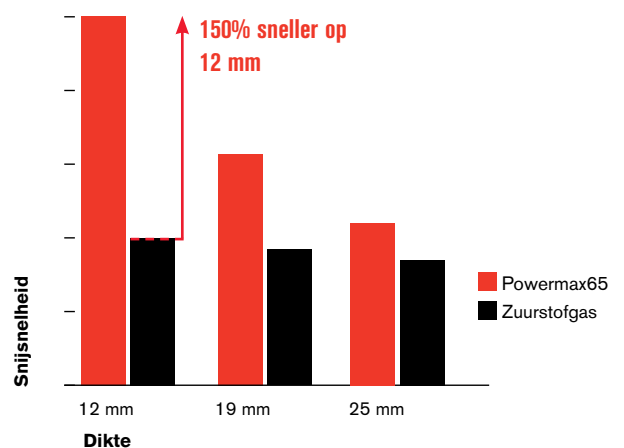
H65 75° handtoorts

H65s 15° handtoorts

M65 machinetoorts van volle lengte

M65m mini-machinetoorts

#### Relatieve snijprestatie op koolstofstaal



## Specificaties

<b>Ingangsspanning</b>	CSA 200 – 480 V, 1-fase, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3-fasen, 50/60 Hz CE 400 V, 3-fasen, 50/60 Hz
<b>Ingangsstroom bij 9 kW</b>	CSA 200/208/240/480 V, 1-fase 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-fasen 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3-fasen 15,5/15 A
<b>Uitgangsstroom</b>	20 – 65 A
<b>Nominale uitgangsspanning</b>	139 VDC
<b>Inschakelduur bij 40 °C</b>	50 % bij 65 A 200-208 V, 1/3-fase 40 % bij 65 A 200-208 V, 1/3-fase 100 % bij 46 A, 230 – 600 V, 1/3-fase CE 50 % bij 65 A, 380/400 V, 3-fasen 100 % bij 46 A, 380/400 V, 3-fasen
<b>Nullastspanning</b>	CSA 295 VDC CE 270 VDC
<b>Afmetingen inclusief handvatten</b>	500 mm d; 234 mm b; 455 mm h
<b>Gewicht met toorts van 7,6 m</b>	CSA 29 kg CE 26 kg
<b>Gastoevoer</b>	Schone, droge, olievrije lucht of stikstof
<b>Aanbevolen stromingssnelheid/ stromingsdruk gasinlaat</b>	Snijden: 189 l/min. bij 5,6 bar Gutsen: 212 l/min. bij 4,8 bar
<b>Lengte voedingskabel</b>	3 m
<b>Type stroombron</b>	Inverter – IGBT

## Bediening met motorgenerator

Nominaal motorvermogen (kW)	Uitgangsstroom systeem (amp.)	Prestaties (uitrekken van boog)
15	65	Volledig
12	65	Beperkt
12	40	Volledig
8	40	Beperkt
8	30	Volledig

## Snijtabel

Materiaal	Dikte (mm)	Stroom (amp.)	Maximale snijnsnelheid <sup>1</sup> (mm/min.)
Koolstofstaal	3	45	5000
	6	65	3900
	12	65	1430
	19	65	610
Roestvast staal	25	65	350
	3	45	4200
	6	65	3800
	12	65	1150
Aluminium	19	65	490
	6	65	5500
	12	65	1660
	19	65	770

<sup>1</sup> Maximale snijnsnelheden zijn ontleend aan laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijnsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

## Bestelgegevens

Hieronder vindt u enkele van de meest voorkomende systeemconfiguraties met een stroombron, toorts en aardkabel. Bijkomende configuraties vindt u op onze website.

Ingangsspanning	Handmatige systemen				Mechanische systemen	
	Standaard-stroombron		Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding		Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	
	H65 toorts 7,6 m	H65 toorts 15 m	H65 toorts 7,6 m	H65 toorts 15 m	M65 toorts 7,6 m	M65 toorts 15 m
200 – 600 V CSA <sup>2</sup>	083270	083271	083275	083276	083277	083278
400 V CE <sup>3</sup>	083279	083280	083284	083285	083286	083287

<sup>2</sup> Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

<sup>3</sup> Voor gebruik in landen waarin CE-, CCC- of GOST-markeringen vereist zijn.

## Aangepaste configuraties (stroombron, toorts, aardkabel en andere componenten selecteren)

### Opties voor stroombron

	Standaard-stroombron	Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	Stroombron met CPC-poort, selecteerbare spanningsverhouding en seriële interfacepoort (RS-485)
200 – 600 V CSA	083234	083266	083267
400 V CE	083235	083268	083269

### Opties voor componenten

Kabellengte	Toortsen				Aardkabels				Regelkabels		
	H65	H65s	M65	M65m	Handklem	C-klem	Magneet	Oogklem	Afstands-schakelaar	CNC-vorksteker <sup>4</sup>	CNC-vorksteker <sup>5</sup>
4,5 m			083254	083259							
7,6 m	083247	083251	083255	083260	223125	223194	223197	223200	128650	228350	023206
11 m			083256	083261							
15 m	083248	083252	083257	083262	223126	223195	223198	223201	128651	228351	023279
23 m	083249	083253	083258	083263	223127	223196	223199	223202	128652		

<sup>4</sup> Voor gebruik met automatiseringsapparatuur die een gedeelde boogspanning vereist.

<sup>5</sup> Indien een gedeelde boogspanning niet vereist is.

## Toortsslijtdelen

Nozzles en elektrodes zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor meer informatie.

Soort slijtdeel	Soort toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Shield / Deflector	Retaining cap	Elektrode	Swirl ring
Sleepsnijden	Handmatig	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Mechanisch	Machine	45	220941	220817	220854 of 220953 (ohms)	220842	220857
		65	220819				
Niet afgeschermd	Machine	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Handmatig	45	220930	220931	220854 of 220953 (ohms)	220842	220947
	Machine	45		220948			220857
Gutsen	Handmatig		220797	220798	220854	220842	220857
	Machine						



Dit systeem voldoet aan de RoHS-richtlijn voor beperkt gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke stoffen.

**Ontworpen en samengesteld in de USA**

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect en Conical Flow zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Voor meer informatie, neem dan contact op met uw officiële Hypertherm-dealer of bezoek onze website [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).