

Nieuw

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Pijp afkort en afschuinmachine

De GF serie reikt de nieuwe maatstaf
aan voor orbitale pijpbewerking!

Talrijke innovatieve functies, gepaard
aan een ergonomisch ontwerp verschaf-
fen u een aanzienlijk voordeel bij het
vervaardigen van pijpleiding systemen.

Voordelen:

- Haaks, braamvrij en onvervormd buis einde
- Seconden snel en koud snijproces
- Gelijktijdig of apart afkorten en aanschuinen
- Minder kosten verhoogde productiviteit
- Zelfs hogere standtijd voor zaagblad en/of frees

Uw voordelen:

- Met antracietkleur bespoten onderdelen geven opti-
male glijd eigenschappen en corrosie beveiliging
- Optimale voeding met AVM of MVM automatisch of
manueel afkort proces
- Vergrendel mechanisme op de behuizing voorkomt
oneigenlijk gebruik en diefstal
- Een nieuwe ergonomisch ontworpen motor voor een
veiligere en comfortabelere bediening, maakt het
afkorten van bochten eenvoudiger



❖ Ook verkrijgbaar
met automatische
spoedregeling
AVM of manueel
MVM

- Geïntegreerde laser om het snijpunt te markeren
- Spanklemmen om vibratie tegen te gaan en kortere
pijp te bewerken
- Slechts één sleutel om alle instellingen te verwezen-
lijken
- Verbeterd snelheidsbereik (65-215 tr/min) ideaal om
hardere materialen te bewerken (Hastelloy®, P91 enz)
- Draaibaar netsnoer met snelkoppeling voor super-
snelle vervanging van het snoer
- De verbeterde afschermkap beschermt de gebruiker te-
gen rondvliegende spanen. Bij de GF4 kan men door
middel van een opening in de beschermkap nauw-
keuriger de pijplengte instellen



Multifunctionele sleutel.
1 sleutel = 6 functies:
bankvijs spannen, spanbek-
ken verwisselen, zaagblad en
frees, snelspanplaat, anti-
diefstal protectie en diameter
instelling met sterknop.



**Verwisselbare spanbek-
ken om dunwandige pijp te
bewerken.**
**Roestvast stalen span opzet-
stukken** vermijden contact
corrosie.



Geïntegreerde laser om het
snijpunt te markeren.



De verbeterde **afschermkap**
beschut de gebruiker tegen
rondvliegende spanen. Bij de
GF 4 kan men door middel van
een opening in de bescherm-
kap nauwkeuriger de pijpleng-
te instellen.

Pijp afkort en afschuinmachines

Werking gebied		GF 4	GF 4 AVM	GF 4 MVM	GF 6	GF 6 AVM	GF 6 MVM
Code (230 V, 50/60 Hz)	[Code]	790 142 001	790 142 011	790 142 021	790 143 001	790 143 011	790 143 021
Code (120 V, 50/60 Hz)		790 142 002	790 142 012	790 142 022	790 143 002	790 143 012	790 143 022
Buiten diameter	[mm] [inch]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Wand dikte afhankelijk van materiaal	[mm] [inch]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 2.480 inch)	[inch]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 2.677 inch)	[inch]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 3.150 inch)	[inch]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 100 mm)	[mm]	-	-	-	0	0	0
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 3.937 inch)	[inch]	-	-	-	0	0	0
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 110 mm)	[mm]	-	-	-	0	0	0
Binnen diameter min. (met zaagblad-Ø 4.331 inch)	[inch]	-	-	-	0	0	0
Gewicht (machine)	[kg] [lbs]	55 121.3	64,5 142.2	60 132.3	92,7 204.4	101,7 224.2	97,8 215.6
Vermogen	[kW]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Vermogen AVM	[W]	-	50	-	-	50	-
Ingebouwde snelheid regeling regelbaar tussen	[tr/min]	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215

Machine geleverd met

- 1 Afkort en afschuinmachine GF 4 of GF 6 (AVM/MVM)*
- 1 Transportkist
- 1 Zaagblad (GF 4: Code 790 042 064, GF 6: Code 790 043 018)
- 1 Roestvast stalen opzetstukken
- 1 Montageplaat
- 1 Gereedschapset
- 1 Tube smeerpasta GF TOP (Code 790 060 228)
- 1 Tube tandwiel olie (Code 790 041 030)
- 1 Handleiding en onderdelenlijst

* De automatische of manuele rondgangregeling is bij levering vooraf op het toestel gemonteerd.



Welding Company NV Belgium
Brandekensweg 6 - 2627 Schelle
Tel.: +32 3 880 81 80
info@weldingcompany.be

Welding Company Nederland BV
Ambachtsweg 2 - 4128 LC Lexmond
Tel. +31 (0)347-745008
info@weldingcompany.nl

De technische data zijn niet bindend. Zij behouden geen waarborg van eigenschappen en zijn onderhevig aan veranderingen. Onze algemene verkoopvoorwaarden zijn hier van toepassing.